



## Technisches Merkblatt

# Ralston Solvent Industrial Satin

### Ralston Colour & Coatings B.V.

Russenweg 14 - 8041 AL Zwolle  
P.O. Box 205 - 8000 AE Zwolle  
The Netherlands  
T +31 38 429 11 00  
F +31 38 421 04 14  
E info@ralstoncolour.com  
I www.ralstoncolour.com

### Werkstoffart

Schnelltrocknender, kratzfester, seidenglänzender Lack auf Basis von Urethan-Alkydharz.

### Anwendung

Im Außen- und Innenbereich, als schnelltrocknender, kratz- und stoßfester Schlussanstrich auf Stahl in Ralston Systemen.

### Wichtige Merkmale

- schnelle Trocknung
- gute Wetterbeständigkeit
- sehr gute Glanzhaltung und Farbtonbeständigkeit
- kratz- und stoßfest

### Farbtöne und Glanz

Alle Farbtöne mit dem Ralston ALK Farbmischsystem  
Seidenglanz

### Basisdaten

#### Bei 20°C und 65% L.F.

Dichte:	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Viskosität:	90 K.U.
Festkörpergehalt:	etwa 40 volume%
Trockenschichtdicke:	30 µm
Staubtrocken:	etwa 1,5 Stunde
Überstreichbar:	etwa 16 Stunden
Haltbarkeit:	12 Monate in ungeöffneter ursprünglicher Verpackung an einem kühlen, trockenen und frostfreien Platz.

### Ergiebigkeit

#### Theoretische Ergiebigkeit

Bei 30 µm trockene Schichtdicke 13,3 m<sup>2</sup>/l

#### Praktische Ergiebigkeit

Abhängig von Untergrund und Verarbeitungsweise etwa 85% von der theoretischen Ergiebigkeit.





## Technisches Merkblatt

### **Ralston Solvent Industrial Satin (Fortsetzung)**

#### **Verarbeitungstemperatur**

- Umgebungstemperatur min. 5°C
- Untergrundtemperatur min. 3°C über dem Taupunkt
- L.F. max 85%

#### **Gebrauchsanweisung**

Vor Gebrauch gut rühren. Verdünnung: gebrauchsfertig. Werkzeuge reinigen mit Lackbenzin.

#### **Verpackung**

1 und 2,5 Liter

