



Technisches Merkblatt

Ralston Solvent Industrial High-Gloss

Ralston Colour & Coatings B.V.

Russenweg 14 - 8041 AL Zwolle
P.O. Box 205 - 8000 AE Zwolle
The Netherlands
T +31 38 429 11 00
F +31 38 421 04 14
E info@ralstoncolour.com
I www.ralstoncolour.com

Werkstoffart

Schnelltrocknender, kratzfester, hochglänzender Lack auf Basis von Urethan-Alkydharz.

Anwendung

Im Außen- und Innenbereich, als schnelltrocknender, kratz- und stoßfester Schlussanstrich auf Stahl in Ralston Systemen.

Wichtige Merkmale

- schnelle Trocknung
- gute Wetterbeständigkeit
- sehr gute Glanzhaltung und Farbtonbeständigkeit
- kratz- und stoßfest

Farbtöne und Glanz

Alle Farbtöne mit dem Ralston ALK Farbmischsystem
Hochglanz

Basisdaten

Bei 20°C und 65% L.F.

Dichte:	1,1 kg/dm ³
Viskosität:	90 K.U.
Festkörpergehalt:	etwa 50 volume%
Trockenschichtdicke:	30 µm
Staubtrocken:	etwa 1,5 Stunde
Überstreichbar:	etwa 16 Stunden
Haltbarkeit:	12 Monate in ungeöffneter ursprünglicher Verpackung an einem kühlen, trockenen und frostfreien Platz.

Ergiebigkeit

Theoretische Ergiebigkeit

Bij 30 µm droge laagdikte 16,6 m²/l

Praktische Ergiebigkeit

Abhängig von Untergrund und Verarbeitungsweise etwa 85% von der theoretischen Ergiebigkeit.





Technisches Merkblatt

Ralston Solvent Industrial High-Gloss (Fortsetzung)

Verarbeitungstemperatur

- Umgebungstemperatur min. 5°C
- Untergrundtemperatur min. 3°C über dem Taupunkt
- L.F. max 85%

Gebrauchsanweisung

Vor Gebrauch gut rühren. Verdünnung: gebrauchsfertig. Werkzeuge reinigen mit Lackbenzin.

Verpackung

1 und 2,5 Liter

