

Produkt:

**All-Grund**

Art.-Nr.:

**K 50**

**Grundierungen**



## 1. Einsatzbereich:

- Innen und außen
- Rostschutz
- Haftvermittler
- Grundierung, Zwischenanstrich

### 1.1 Untergründe:

- Altanstriche (nicht thermoplastisch)
- Eisen, Stahl
- Zink und verzinkte Bauteile
- Reinaluminium
- Kunststoffe (Hart-PVC, PUR, Polyester, Acrylglas, Melaminharz (Resopal))
- Holz und Holzwerkstoffe (nicht für Holzfenster außen, dafür SÜDWEST Venti x3 K 35 verwenden, bitte Merkblatt K 35 beachten)

## 2. Eigenschaften:

- aktiver Rostschutz
- hohe Haftfestigkeit
- leicht zu verarbeiten
- geruchsmild
- guter Verlauf
- schnelle Trocknung
- hitzebeständig bis 100°C (Trockenhitze)
- überspritzbar mit Nitro- und 2K-Acryl-Lacken
- universell einsetzbar
- sehr guter Untergrund für Kunstharzlacke

## 3. Anwendung:

### 3.1 Vorbereitung der Untergründe:

Alle Untergründe müssen trocken, sauber, staub-, rost- und fettfrei sein.

#### Altanstriche:

Anlaugen oder gut anschleifen. Thermoplastische Altanstriche, z. B. Flüssigkunststoff, wasserverdünnbare Acryllacke etc., sind nur mit gleichartigen Materialien wieder überstreichbar. Thermoplastische Altanstriche erkennt man sicher durch eine Lösemittelprobe mit Nitroverdünnung. Starkes Anlösen = thermoplastischer Altanstrich.

#### Eisen und Stahl:

Gründlich entrosten. Eventuell vorhandene Walzhaut, Zunder etc. durch Schleifen oder Sandstrahlen entfernen. Öle und Fette mit einer geeigneten Waschverdünnung abwaschen. Nichthaftende Altanstriche entfernen.

#### Zink:

Feuerverzinkte, bandverzinkte Bauteile, galvanische Verzinkungen und Spritzverzinkungen mit SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger W35, nach BFS Merkblatt Nr. 5 reinigen (bitte das techn. Merkblatt hierzu beachten)

#### Reinaluminium innen:

Reinaluminium, Alu-Knetlegierung, Aluminiumguß mit SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger W36 reinigen. (bitte das techn. Merkblatt hierzu beachten)

#### Reinaluminium außen und Aluminium eloxiert:

Mit SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger W36 reinigen (bitte das techn. Merkblatt hierzu beachten) und dünn-schichtig mit SÜDWEST 2K-Epoxi-Füllprimer L 11 vorgrundieren.

#### Kunststoffe:

Hart-PVC, PUR, Polyester, Acrylglas, Melaminharzbeschichtungen (Resopal) mit SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger W 35 und Schleifvlies behandeln. (bitte das techn. Merkblatt hierzu beachten)

### **Holz und Holzwerkstoffe:**

Pilzempfindliche Hölzer mit SÜDWEST Holzimprägniergrund J33 einlassen und 1 Tag trocknen lassen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Für Holzfensteranstriche empfehlen wir SÜDWEST Venti x3 K35.

### **3.2 Verarbeitung:**

#### **Streichen, Rollen.**

Als Rostschutz 2 x satt auftragen (VOB beachten).  
Als Haftvermittler auf Zink 2 x unverdünnt auftragen.  
Als Haftvermittler auf Kunststoffe 1 x unverdünnt auftragen.  
Als Grundierung für Holz 1 x ca. 10% verdünnt auftragen.  
Als Zwischenanstrich 1 x unverdünnt auftragen.

#### **Achtung:**

Systemempfehlung für Zinkuntergründe:  
– Reinigen mit SÜDWEST Zink- und Kunststoff-Reiniger W 35  
– 2 x satt und unverdünnt mit SÜDWEST All-Grund grundieren  
– 2 Schlußanstriche mit SÜDWEST All-Deck K 60 oder K 62,  
– SÜDWEST Super-Kunsthartz-Weißlack K 02  
– SÜDWEST Super-Kunsthartz-Buntlack K 03  
– SÜDWEST Buntlack B 01

#### **Spritzen Hochdruck:**

Düsenweite: 1,5 - 1,8 mm (Fließbecher)  
Luftdruck: 3,0 - 5,0 bar

#### **Spritzen Airless:**

Düsenweite: 0,33 - 0,38 mm  
(0,013 - 0,015 inch)  
Materialdruck: ca. 150 bar

### **3.3 Verdünnung:**

Kunsthartzlackverdünnung

### **4. Trocknung:**

(20°C / 60% rel. Luftfeuchte)  
staubtrocken: nach ca. 30 Min.  
überstreichbar: nach ca. 2 Std. mit Alkydharzlacken  
nitrofest: nach ca. 12 Std.  
2K-acrylfest: nach ca. 36 Std.

### **5. Sonstige Daten:**

**5.1 Rohstoffbasis:** spezielle Kunsthartzkombinationen, Zinkphosphat

**5.2 Farbtöne:** 9110 weiß  
7001 silbergrau  
8011 nußbraun  
6011 resedagrün  
8306 oxidrot  
9105 schwarz

**5.3 Glanzgrad:** matt

**5.4 Dichte:** ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup> (je nach Farbton)

**5.5 Verbrauch:** ca. 100 ml/m<sup>2</sup> pro Anstrich

**5.6 Gebindegrößen:** 125 ml, 375 ml, 750 ml,  
2,5 l, 13 kg, 25 kg

### **6. Kennzeichnung:**

Siehe Etikett oder aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

### **7. Zusammensetzung nach VDL-Deklaration:**

Grundierung; Alkydharze, Titandioxid, anorganische Buntpigmente, Calcit, Talkum, Zinkphosphat, Testbenzine, Aromaten, Additive

### **8. Produkt Code:**

M-GP-03

### **9. Entsorgung:**

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Zur Entsorgung müssen die aktuellen gesetzlichen Bestimmungen beachtet werden.

### **10. Besondere Hinweise:**

SÜDWEST All-Grund als Rostschutz nicht länger als 1 Woche ohne Decklack der Freibewitterung aussetzen. Nach längerer Trocknung als 3 Tage ist ein Zwischenschliff erforderlich. Wird auf Zink- oder Stahluntergründen im Außenbereich eine seidenglänzende oder seidenmatte Oberfläche gewünscht, so ist mindestens eine hochglänzende Zwischenlackierung erforderlich.

**Sollten sich weitere Fragen zur sicheren Produktanwendung ergeben, so wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.**